

Rășină epoxidică injectabilă pentru fisuri cu deschidere 0,5-3 mm

Proprietăți

EPOMAX-L10 este un sistem epoxidic transparent, din doi componente, fără solvenți. Oferă o aderență puternică la beton și oțel, ca și rezistență maximă la compresiune și încovoiere. EPOMAX-L10 dă rezultate excepționale chiar și pe suporturi umede.

Domenii de aplicare

EPOMAX-L10 este utilizat pentru injectarea în fisurile din beton cu deschidere de 0,5-3 mm, în scopul refacerii monolitismului inițial al elementului de construcție.

Este, de asemenea, un ajutor prețios pentru fixarea și ancorarea armăturilor în elemente de construcție existente.

Caracteristici Tehnice

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Baza chimică: | rășină epoxidică din doi componente |
| Culoarea componentului A: | transparentă |
| Culoarea componentului B: | gălbui, transparentă |
| Culoarea (A+B): | gălbui, transparentă |
| Vâscozitatea: | 230 mPas la +23°C |
| Densitate A: | 1,08 kg/lit |
| Densitate B: | 1,00 kg/lit |
| Densitate (A+B): | 1,05 kg/lit |
| Proporție amestec (A:B): | 100:25 la greutate |
| Timp de prelucrare: | circa 45 minute, la +20°C |
| Temperatura minimă pentru întărire: | +8°C |
| Rezistență finală: | după 7 zile, la +23°C |

| | |
|---|---|
| Rezistența la compresiune: (DIN EN 196-1) | 70 N/mm ² |
| Rezistența la încovoiere: (DIN EN 196-1) | 63 N/mm ² |
| Rezistență la aderență: | > 3 N/mm ² (spargerea betonului) |
| Rezistența la întindere: | 25,7N/mm ² |
| Alungire la rupere: | 2,2% |

Curățarea uneltelor:

Uneltele vor fi curățate cu grijă, imediat după întrebuințare, cu diluantul SM-12.

Mod de utilizare

1. Suportul

Suportul trebuie fie curățat bine de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, etc, și fără băltoace.

2. Amestecul EPOMAX-L10

Componentii A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalati în recipiente cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se toarnă în totalitate în componentul A. Amestecul celor doi componente se face timp de circa 5 minute, cu un șpaclu îngust. Este important să se amestece și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

3. Procedura de aplicare

Injectarea de rășină

- Se dă jos eventuala tencuială preexistentă de ambele părți ale fisurii și se curăță bine suprafața betonului.
- Se astupă fisura cu pastă epoxidică EPOMAX-EK (cu șpaclul) și în același timp se montează-fixează diuzele de-a lungul fisurii, la distanțe de circa 20 cm, cu același material.

3. După întărirea pastei epoxidice EPOMAX-EK, se execută procedura injectării cu rășină cu EPOMAX-L10, cu injectarea materialului în fisuri, prin diuze, după cum urmează:
- Se fixează tubul de evacuare a rășinei la prima diuza. Dacă fisura este orizontală, începem de la unul din capetele ei. Dacă este verticală, începem de la diuza inferioară.
 - Manevrând supapa de evacuare a rășinii, la cazanul de presiune, se injectează rășina în diuza până începe să iasă prin diuza următoare, sau până când nu se mai poate exercita presiune.
 - Se astupă prima diuza, cu dop special, iar rășina se injectează la diuza imediat următoare, până iese prin următoarea, ș.a.m.d.
 - Procesul continuă ca mai sus, la toate diuzele. A doua zi, proeminențele diuzelor pot fi scoase (sparte), iar în continuare se poate reface eventuala tencuială preexistentă.

Fixarea / ancorarea armăturii

La locul dorit de fixare / ancorare a armăturii vor fi deschise găuri cu diametrul mai mare decât armătura și la o adâncime cât mai mare. Pe suprafețele verticale, deshiderea găurilor nu se face pe orizontală, ci cu înclinație spre în jos. Urmează curățarea temeinică a găurilor de praf, etc, cu aer comprimat. EPOMAX-L10 se aplică prin injectarea în găurile deschise, umplându-le în așa fel încât după fixarea armăturii materialul să se reverse puțin.

Consum

Pentru umplerea unui gol de un litru este necesar circa 1,1 kg de EPOMAX-L10.

Ambalaj

EPOMAX-L10 este disponibil în ambalaje (A+B) de 1 kg și de 3 kg. Componentii A și B sunt în proporțiile prestabilite pentru amestec, la greutate.

Depozitare

Minimum 12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

Observatii

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C până la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoase înainte de utilizare.
- EPOMAX-L10 nu prezintă nici un fel de risc pentru sănătate după ce s-a întărit.
- Înainte de folosire, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță, înscrise pe eticheta produsului.

S.C. ISOMAT ROMANIA SRL

MATERIALE DE CONSTRUCȚII

BUCUREȘTI: Piata Alba Iulia, nr.3, sc.A, ap.32

Tel.: 021 3000482, 3000483, 3000484 Fax: 021 3166746

www.isomat.ro e-mail: info@isomat.ro